

القسم الخامس عشر

معادن عادية ومصنوعاتها

ملاحظات:

- 1 . لا يشمل هذا القسم:
 - أ . الدهانات المحضرة والحبر وغيرها من المنتجات التي أساسها مساحيق رقائق أو مساحيق معدنية (البنود 32.07 لغاية 32.10 أو 32.12 أو 32.13 أو 32.15)؛
 - ب . الفيروسيروم و المخاليط المعدنية الأخر للقدح (لإحداث الشرر) (بند 36.06)؛
 - ج . أغطية الرأس وأجزاءها الداخلة في البند 65.06 أو 65.07؛
 - د . هياكل الشماسي والمظلات والأصناف الأخر الداخلة في البند 66.03؛
 - هـ . الأصناف الواردة في الفصل 71 (مثل ، خلائط المعادن الثمينة أو المعادن العادية المكسوة بقشرة من معادن ثمينة أو حلي الغواية "المقلدة")؛
 - و . الأصناف الواردة في القسم السادس عشر (آلات و أجهزة آلية و معدات كهربائية)؛
 - ز . القضبان المجمععة للسكك الحديدية والترام (بند 86.08) والأصناف الأخر الداخلة في القسم السابع عشر (عربات و سفن و مراكب و طائرات)؛
 - ح . الأدوات والأجهزة الواردة في القسم الثامن عشر، بما فيها نوابض الساعات؛
 - ط . كرات الرصاص المعدة للذخيرة (بند 93.06) والأصناف الأخر الواردة في القسم التاسع عشر (أسلحة وذخائر)؛
 - ي . الأصناف الواردة في الفصل 94 (مثل ، الأثاث و حوامل الحشايا و المصابيح أجهزة الإنارة ولوازمها واللافتات واللوحات الإرشادية المضيئة و المباني المسبقة الصنع)؛
 - ك . الأصناف الواردة في الفصل 95 (مثل، لعب الأطفال و ألعاب المجتمعات ولوازم الرياضة)؛
 - ل . المناخل اليدوية والأزرار وأقلام الحبر السائل وماسكات الأقلام وريش أقلام الحبر أو الأصناف الأخر الواردة في الفصل 96 (مصنوعات متنوعة)؛
 - م . الأصناف الواردة في الفصل 97 (مثل ، التحف الفنية).
- 2 . يقصد بعبارة " أجزاء ولوازم للاستعمالات العامة " حيثما وردت في جدول التعريف:
 - أ . الأصناف الداخلة في البنود 73.07 أو 73.12 أو 73.15 أو 73.17 أو 73.18 والأصناف المماثلة من معادن عادية أخر؛
 - ب . النوابض وريش النوابض من معادن عادية ، باستثناء نوابض الساعات (بند 91.14)؛
 - ج . الأصناف الداخلة في البنود 83.01 أو 83.02 أو 83.08 أو 83.10 والأطر والمرامير من معادن عادية، الداخلة في البند 83.06.

إن الإشارة إلى أجزاء الأصناف الواردة في الفصول 73 لغاية 76 و من 78 لغاية 82 (عدا البند 73.15)، لا تشمل الإشارة إلى الأجزاء واللوازم للاستعمالات العامة بالمعنى المقصود أعلاه.

ق : 15

مع مراعاة أحكام الفقرة السابقة والملاحظة 1 للفصل 83، فإن المصنوعات الداخلة في الفصولين 82 أو

83 تستثنى من بنود الفصول من 72 لغاية 76 ومن 78 لغاية 81.

3 . يقصد بعبارة " معادن عادية " أينما وردت في جدول التعريفية الحديد الصب (ظهر) والحديد الصلب (فولاذ)، النحاس، النيكل، الألومنيوم، الرصاص، الزنك، القصدير، التنجستن (ولفرام)، الموليبدنيوم، التنتالوم، المغنيسيوم، الكوبالت، البيزموث، الكادميوم، التيتانيوم، الزركونيوم، الأنتيمون، البريليوم، الكروم، الجرمانيوم، الفاناديوم، الجاليوم، الهافنيوم، الأنديم، النيوبيوم (الكولومبيوم)، الرينيوم، التالسيوم .

4 . يقصد بعبارة " سيرميت " (خلائط معدنية خزفية)، أينما وردت في جدول التعريفية، المنتجات التي تحتوي على خلائط مجهرية غير متجانسة من مكونات معدنية ومكونات خزفية. وتشمل عبارة " سيرميت " أيضا الكريبيدات المعدنية الملبدة "فريت". (الكريبيدات المعدنية الملبدة بمعدن).

5 . قواعد تبنيد الخلائط (عدا خلائط الحديد وخلائط النحاس كما عرفت في الفصولين 72 و74):

أ . الخلائط من معادن عادية ، تبند مع المعدن الغالب وزناً على أي من المعادن الأخر؛

ب . الخلائط المكونة من معادن عادية واردة في هذا القسم ومن عناصر غير واردة فيه ، تبند كخلائط المعادن العادية الداخلة في هذا القسم إذا كان مجموع وزن هذه المعادن يساوي أو يزيد عن مجموع وزن العناصر الأخر الداخلة في تركيبها؛

ج . تشمل عبارة " خلائط " الواردة في هذا القسم، المخاليط الملبدة " الفريت " من مساحيق معدنية و المخاليط غير المتجانسة المتحصل عليها بالصهر (عدا الخلائط المعدنية الخزفية "سيرميت ") ومركبات السبائك.

6 . ما لم ينص على خلاف ذلك ، فإن كل إشارة في جدول التعريفية إلى معدن عادي تعتبر شاملة أيضاً لخلائطه التي يجب أن تبند معه وفقاً لأحكام الملاحظة 5 . أعلاه.

7 . قواعد تبنيد الأصناف المركبة:

ما لم تنص عليه البنود خلافاً لذلك ، فإن المصنوعات من معادن عادية (بما فيها الأصناف من مواد مخلوطة التي تعتبر كمصنوعات من معدن عادي بموجب القواعد العامة لتفسير جدول التعريفية) ، والمحتوية على معدنين أو أكثر من المعادن العادية، تبند مع المصنوعات المماثلة من المعدن الغالب وزناً على أي من المعادن الأخر.

وتطبيقاً لأحكام هذه القاعدة:

أ . يعتبر الحديد الصلب "فولاذ" أو الأنواع المختلفة من الحديد أو الصلب معدناً واحداً؛

ب . تعتبر الخلائط كما لو كانت بأكملها من نوع المعدن الذي يحدد بنده وفقاً لأحكام الملاحظة 5 . أعلاه؛

ج . تعتبر الخلائط المعدنية الخزفية "سيرميت" الداخلة في البند 81.13 كمعدن عادي واحد.

8 . يقصد بالعبارات التالية الواردة في هذا القسم ما يلي:

أ . خردة وفضلات:

الخردة والفضلات المعدنية الناتجة عن عمليتي التصنيع أو الشغل الآلي للمعادن ، والمصنوعات المعدنية التي لا تصلح نهائياً للاستعمال كمصنوعات معدنية بسبب التكسير أو التقطيع أو التآكل أو غيرها من الأسباب.

ب . مساحيق:

المنتجات التي يمر 90% أو أكثر من وزنها من خلال منخل ذي عيون مقاسها 1 مم.

ق : 15

ف : 72

الفصل الثاني والسبعون

الحديد والصلب (فولاذ)

ملاحظات:

1 . يقصد بالعبارات التالية، الواردة في هذا الفصل وكذلك في الملاحظات د . هـ . و حيثما وردت في جدول التعريف، المعاني المبينة إزاء كل منها:
أ . حديد صب (ظهر):

خلائط كربونية حديدية غير قابلة للطرق، محتوية على أكثر من 2% وزناً الكربون والتي يمكن أن تحتوي وزناً على عنصر أو أكثر من العناصر الأخر بالنسب المبينة التالية :

أ . 10%	أو أقل من الكروم
6 . %	أو أقل من المنجنيز
3 . %	أو أقل من الفوسفور
8 . %	أو أقل من السيلكون (السليسيوم)
10 . %	أو أقل من مجموع العناصر الأخر

ب . حديد صب (سبيجل) :

خلائط حديدية كربونية تحتوي على منجنيز بنسبة تزيد 6% ولا تتعدى 30% وزناً وتتوفر فيها الخصائص المبينة بالفقرة (أ) أعلاه.

ج . الخلائط الحديدية:

خلائط بشكل كتل مستطيلة أو قطع مكعبة بأشكال أولية مماثلة، أو بأشكال متحصل عليها بالصب المستمر، وكذلك بشكل حبيبات أو مسحوق ، وإن كانت مكنة ، تستعمل بصفة عامة كمادة إضافية في صناعة الخلائط الأخر ، أو كموامل مساعدة مضادة للأكسدة أو للكبريتة أو لاستعمالات مماثلة في تعدين الحديد والتي تكون بصفة عامة غير قابلة للطرق ومحتوية على 4% وزناً أو أكثر، من عنصر الحديد مع واحد أو أكثر من العناصر التالية :

أكثر من 10%	من الكروم
أكثر من 30%	من المنجنيز
أكثر من 3%	من الفوسفور
أكثر من 8%	من السيلكون (السليسيوم)
أكثر من 10%	من مجموع العناصر الأخر، عدا الكربون، على أن لا تتجاوز النسبة 10% كحد أقصى في حالة النحاس.

د . صلب (فولاذ) :

ق : 15

ف : 72

المواد الحديدية عدا الداخلة في البند 72.03، والتي (باستثناء بعض الأنواع المتحصل عليها بشكل قطع مصبوبة)، تكون قابلة للطرق ومحتوية على 2% وزناً أو أقل من الكربون. مع ذلك، يجوز أن يحتوي صلب الكروم، على نسب أعلى من الكربون.

هـ . صلب مقاوم للصدأ:

خلائط فولاذية تحتوي على 1.2% وزناً أو أقل من الكربون و 10.5% أو أكثر من الكروم ، مع أو بدون عناصر أخر .

و . خلائط فولاذية أخر (صلب خاص):

صلب لا ينطبق عليه تعريف الصلب المقاوم للصدأ ويحتوي وزناً على واحد أو أكثر العناصر التالية بالنسب المبينة أدناه :

أو أكثر من الألمنيوم	0.3% .
أو أكثر من البورون (البور)	0.0008% .
أو أكثر من الكروم	0.3% .
أو أكثر من الكوبالت	0.3% .
أو أكثر من النحاس	0.4% .
أو أكثر من الرصاص	0.4% .
أو أكثر من المنجنيز	1.65% .
أو أكثر من الموليبدنيوم	0.08% .
أو أكثر من النيكل	0.3% .
أو أكثر من النيوبيوم	0.06% .
أو أكثر من السليكون (السليسيوم)	0.06% .
أو أكثر من التيتانيوم	0.05% .
أو أكثر من التنجستين (ولفرام)	0.03% .
أو أكثر من الفاناديوم	0.1% .
أو أكثر من الزيركونيوم	0.05% .
أو أكثر من العناصر الأخر (عدا الكبريت و الفسفور و الكربون والنيتروجين)، كل منها على حدة	0.1% .

ز . سبائك ناتجة عن إعادة صهر خرقة الحديد أو الصلب :

الأصناف المصبوبة صلباً بسيطاً بشكل سبائك (اينجوت) بدون زوائد ناتجة عن عملية الصب أو بشكل كتل ذات عيوب واضحة على السطح وغير مطابقة من حيث التركيب الكيماوي للحديد الصب (ظهر) أو الحديد الصب (سبيجيل) أو الخلائط الحديدية .

ق : 15

ف : 72

ح . حبيبات :

الأصناف التي يمر أقل من 90% من وزنها من خلال منخل ذي عيون مقاسها 1 مم والتي يمر 90% أو أكثر من وزنها من خلال منخل ذي عيون مقاسها 5 مم .

ط . منتجات نصف جاهزة :

منتجات الصب المستمر بمقاطع مصمتة، وإن أخضعت لعملية تجليخ أولية بالحرارة ؛ والمنتجات الأخرى بمقاطع مصمتة غير مشغولة بأكثر من التجليخ الأولية بالحرارة أو التي تم تشكيلها بالطرق البسيط، بما في ذلك الأشكال الأولى للزوايا أو المقاطع أو الأشكال الخاصة؛ وهذه المنتجات لا تقدم بشكل لفات .

ي . المنتجات المسطحة بالتجليخ :

المنتجات المجلخة ذات مقطع عرضي مصمت مستطيل الشكل (عدا المربع) والتي لا ينطبق عليها التعريف المبين في الفقرة ط . أعلاه بالأشكال التالية :

. لفات ذات طبقات ملفوفة متراكبة على التوالي، أو

- القطع المستقيمة الطول (غير الملفوفة) والتي إذا كان سمكها أقل من 4.75 ملم فإن عرضها يكون مساوياً لعشرة أضعاف سمكها على الأقل أو إذا كان سمكها 4.75 ملم أو أكثر فإن عرضها يزيد عن 150 مم ويعادل ضعفي سمكها على الأقل .

تشمل المنتجات المسطحة بالتجليخ المنتجات برسوم نافرة على سطحها ناتجة مباشرة عن عملية التجليخ (مثل، الحزوز و التضليعات والمربعات والتحبيبات والأزرار أو المعينات) والمنتجات المثقوبة أو المموجة أو المصقولة بشرط أن لا تكتسب نتيجة لهذه العمليات صفة الأصناف أو المنتجات الداخلة في بنود آخر .

تتبد المنتجات المسطحة بالتجليخ ذات الشكل غير المستطيل أو المربع ، ومن أي حجم كانت كمنتجات عرضها 600 مم أو أكثر بشرط أن لا تكون قد اكتسبت صفة الأصناف أو المنتجات الداخلة في بنود آخر .

ك . قضبان وعيدان مجلخة بالحرارة ، بشكل لفات غير منتظمة :

المنتجات المجلخة بالحرارة، بشكل لفات غير منتظمة، ذات مقطع عرضي مصمت بشكل دائرة أو قطاع دائري أو ببيضاوي أو مستطيل (بما فيه المربع) أو مثلث أو مضلعات محدبة آخر (بما في ذلك " الدوائر المسطحة " و" المستطيلات المعدلة "، التي يكون فيها جانبان متقابلان بشكل أقواس محدبة، والجانبان الآخران مستقيمان و متساويان في الطول ومتوازيان). ويمكن أن تتضمن هذه المنتجات تسنينات أو تضليعات أو حزوز أو غيرها من التشكيلات الناتجة عن عملية التجليخ (قضبان وعيدان تسليخ الخرسانة)

ل . قضبان وعيدان آخر :

المنتجات التي لا ينطبق عليها أي من التعاريف الواردة في الفقرات (ط) أو (ي) أو (ك) أعلاه ولا تعريف الأسلاك والتي هي ذات مقطع عرضي مصمت ومنتظم على كامل طولها بشكل دائرة أو قطاعات دائرة أو ببيضاوي أو مستطيل (بما فيه المربع) أو مثلث أو المضلعات المحدبة الأخر (بما فيها " الدوائر المسطحة" و" المستطيلات المعدلة "، والتي يكون فيها جانبان متقابلان بشكل أقواس محدبة، والجانبان الآخران مستقيمان و متساويان في الطول ومتوازيان). ويمكن لهذه المنتجات:

- أن تتضمن تسنينات أو تضليعات أو حزوز أو غيرها من التشكيلات الناتجة أثناء عملية التجليخ

(قضبان وعيدان تسليخ الخرسانة)؛

ق : 15

ف : 72

. أن تكون مفتولة بعد التجليخ.

م . زوايا وأشكال خاصة (بروفيلات):

المنتجات ذات المقطع العرضي المصمت المنتظم على طولها والتي لا ينطبق عليها أي من التعاريف الواردة في الفقرات (ط) أو (ي) أو (ك) أو (ل) أعلاه ولا تعريف الأسلاك.

لا يشمل الفصل 72 المنتجات الداخلة في البند 73.01 أو 73.02.

ن . أسلاك:

المنتجات المشكلة على البارد، بشكل لفات ، من أي مقطع عرضي مصمت و منتظم على كامل طولها والتي لا ينطبق عليها تعريف المنتجات المسطحة بالتجليخ.

س . قضبان وعيدان مجوفة للحفر:

القضبان والعيدان المجوفة من أي مقطع عرضي، الصالحة لصناعة أدوات الحفر، والتي يزيد أكبر مقاس لمقطعها العرضي الخارجي عن 15 مم و لا يتجاوز عن 52 مم، على أن لا يزيد أكبر مقاس لمقطعها العرضي الداخلي عن نصف أكبر مقاس لمقطعها العرضي الخارجي. وتدخل القضبان والعيدان المجوفة من

حديد صلب التي لا ينطبق عليها هذا التعريف في البند 73.04.

2 . المعادن الحديدية المكسوة بفسرة من معدن حديدي آخر، تبند تبعاً للمعدن الحديدي الغالب وزناً.

3 . منتجات الحديد أو الصلب المتحصل عليها بالتحليل الكهربائي أو الصب بالضغط أو بالتليد تبند تبعاً لشكلها و

تركيبها ومظهرها في بنود هذا الفصل الخاصة بالمنتجات المماثلة المجلخة بالحرارة.

ملاحظة بنود فرعية :

1 . يقصد بالعبارات التالية في هذا الفصل المعاني المبينة إزاء كل منها :

أ . خلائط حديد صب (ظهر) :

حديد الصب المحتوي وزناً على واحد أو أكثر من العناصر التالية، بالنسب المحددة أدناه :

أكثر من 0.2%	من الكروم
أكثر من 0.3%	من النحاس
أكثر من 0.3%	من النيكل
أكثر من 0.1%	من أي من العناصر التالية : ألمونيوم ، موليبدنيوم ، تيتانيوم ، تنجستين (ولفرام) ، فاناديوم

ب . صلب سهل القطع غير مخلوط :

صلب سهل القطع غير مخلوط محتوي وزناً على واحد أو أكثر من العناصر التالية بالنسب المبينة أدناه :

0.08%	أو أكثر من الكبريت
0.1%	أو أكثر من الرصاص
أكثر من 0.05%	من السيليونيوم
أكثر من 0.01%	من التيلوريوم

ق : 15

ف : 72

. أكثر من 0.05% من البيزموت

ج . صلب سليكون . كهربائي :

خلائط الصلب المحتوية على السليكون بنسبة لا تقل عن 0.6% وزناً ولا تزيد عن 6% وعلى الكربون بنسبة لا تزيد عن 0.08%. ويمكن أن يحتوي أيضاً على 1% وزناً أو أقل من الألمونيوم دون أن تحتوي على أي عنصر آخر بنسبة تضيفي على هذا الصلب صفات غيره من خلائط الصلب.

د . صلب متحمل للسرعات العالية (القطع السريع):

خلائط الصلب المحتوية، مع أو بدون عناصر أخر، على ما لا يقل عن اثنين من العناصر الثلاثة التالية: موليبدينوم وتنجستين وفانديوم بنسبة إجمالية قدرها 7% وزناً أو أكثر من هذه العناصر محسوبة معاً، وعلى 0.6% أو أكثر من الكربون و3% إلى 6% من الكروم.

هـ . صلب السيليكو . منجنيز :

خلائط الصلب التي تحتوي وزناً على :

. كربون بنسبة لا تزيد عن 0.7%،

. منجنيز بنسبة 0.5% أو أكثر ولا تزيد عن 1.9%، و

. سليكون بنسبة 0.6% أو أكثر ولا تزيد عن 2.3%، دون أن تحتوي على أي عنصر آخر بنسبة تضيفي على هذا الصلب خصائص أحد خلائط الصلب .

2 . فيما يتعلق بتبنييد الخلائط الحديدية في البنود الفرعية للبند 72.02 يجب أن تراعى القاعدة التالية:

يعتبر الخليط الحديدي ثنائياً و يبيد في البند الفرعي الملائم (إن وجد) إذا كان هناك عنصر واحد فقط من عناصر الخليط تزيد نسبته عن النسبة المئوية الدنيا المبينة في الملاحظة 1 . ج من هذا الفصل. وقياساً على ذلك، يعتبر على التوالي ثلاثياً أو رباعياً إذا كان هناك اثنان أو ثلاث من عناصر الخليط تزيد نسبته عن النسبة المئوية الدنيا المبينة في الملاحظة المذكورة. ولتطبيق هذه القاعدة، فإن "العناصر الأخر" غير المذكورة بصفة محددة والمشار إليها في الملاحظة 1 . ج من هذا الفصل يجب أن تزيد نسبة كل منها عن 10% وزناً .

البند	رمزالنظام المنسق	الصنف	الإجراء	فئة الرسم
72.01	72 01 10 00	1- منتجات أولية؛ منتجات بشكل حبيبات أو مسحوق . حديد صب (ظهر) وحديد صب "سبيجل" بشكل كتل مستطيلة أو كتل أو بأشكال أولية أخر . - حديد صب (ظهر) غير مخلوط محتوى وزناً على		

ق : 15

ف : 72

فئة الرسم	الإجراء	الصنف	رمز النظام المنسق	البند
%5		0.5% أو أقل من الفسفور	72 01 20 00	72.02
%5		- حديد صب (ظهر) غير مخلوط محتوى على أكثر من 0.5% وزناً من الفسفور	72 01 50 00	
%5		.. حديد صب (ظهر) مخلوط وحديد صب (سبيجل)	72 02 11 00	
%5		خلائط حديدية.	72 02 19 00	
%5		.. حديد . منجنيز :	72 02 21 00	
%5		.. محتوية على أكثر من 2% وزناً من الكربون	72 02 29 00	
%5		.. غيرها	72 02 30 00	
%5		.. حديد . سيليكون (سيلسيوم) :	72 02 41 00	
%5		- . محتوية على أكثر من 55% وزناً من السيليكون	72 02 49 00	
%5		.. غيرها	72 02 50 00	
%5		.. حديد . سيليكون . منجنيز	72 02 60 00	
%5		.. حديد . كروم :	72 02 70 00	
%5		.. محتوية على أكثر من 4% وزناً من الكربون	72 02 80 00	
%5		.. غيرها	72 02 80 00	
%5		.. حديد - تنجستين، حديد - سيليكون - تنجستين	72 02 91 00	
%5		.. غيرها :	72 02 92 00	
%5		.. حديد - تيتانيوم ، حديد - سيليكون - تيتانيوم	72 02 93 00	
%5		.. حديد . فاناديوم	72 02 99 00	
%5		.. حديد . نيوبيوم	72 02 99 00	
%5		.. غيرها	72 02 99 00	
		منتجات حديدية متحصل عليها بالاختزال المباشر لخام الحديد وغيره من المنتجات الحديدية الأسفنجية، قطعاً مكعبة الشكل و أو كرات أو أشكالاً مماثلة؛ حديد ذو نقاوة قدرها		72.03

ق : 15

ف : 72

فئة الرسم	الإجراء	الصنف	رمزالنظام المنسق	البند
		99.94% وزناً على الأقل، بشكل قطع مكعبة الشكل أو كرات أو بأشكال مماثلة .		
		- منتجات حديدية متحصل عليها بالاختزال المباشر	72 03 10 00	
%5		لخام الحديد		
%5		غيرها	72 03 90 00	
		خردة وفضلات حديدية؛ سبائك (إينجوت) ناتجة عن إعادة صهر خرده الحديد أو الصلب .		72.04
%5		خرده وفضلات من حديد صب (ظهر)	72 04 10 00	
		خرده وفضلات من خلائط حديد صلب :		
%5		.. من صلب مقاوم للصدأ	72 04 21 00	
%5		.. غيرها	72 04 29 00	
		- خردة وفضلات من حديد أو صلب مطلي	72 04 30 00	
%5		بالقصدير		
		خرده وفضلات أخر:		
		.. رقائق و شظايا و فضلات التفريز والخرطة ونشارة	72 04 41 00	
		وبرادة وسواظط عمليتي البصم والتقطيع، وإن كانت		
%5		حزماً		
%5		.. غيرها	72 04 49 00	
%5		سبائك (إينجوت) ناتجة عن إعادة لصهر الخرده	72 04 50 00	
		حبيبات ومساحيق، من حديد صب أو من حديد صب " سبيجل " أو من حديد أو صلب .		72.05
%5		حبيبات	72 05 10 00	
		مساحيق :		
%5		.. من خلائط صلب	72 05 21 00	
%5		.. غيرها	72 05 29 00	
		2- حديد وصلب غير مخلوط .		
		حديد وصلب من غير الخلائط بشكل سبائك (إينجوت) أو بأشكال أولية أخر (عدا الحديد الداخل في البند 72.03).		72.06
%5		سبائك (إينجوت)	72 06 10 00	

ق : 15

ف : 72

فئة الرسم	الإجراء	الصنف	رمزالنظام المنسق	البند
%5		. غيرها	72 06 90 00	72.07
		منتجات نصف جاهزة من حديد أو من صلب من غير الخلائط .		
		. محتوية على أقل من 0.25% وزناً من الكربون:		
		. ذات مقطع عرضي مستطيل (بما فيه المربع)	72 07 11 00	
%5		مقاس عرضه يساوي أقل من ضعفي سمكه.....		72.08
		. غيرها، ذات مقطع عرضي مستطيل (عدا المربع).....	72 07 12 00	
%5			
%5		.. غيرها	72 07 19 00	
%5		. محتويه على 0.25% وزناً أو أكثر من الكربون.....	72 07 20 00	
		منتجات مسطحة بالتجليخ، من حديد أو من صلب غير خلائطي، بعرض 600 مم أو أكثر، مجلخة بالحرارة، غير مكسوة ولا مطلية ولا مغطاة .		
		. بشكل لفات، غير مشغولة أكثر من التجليخ بالحرارة،	72 08 10 00	
%5		ذات علامات سطحية بارزة		
		. غيرها، بشكل لفات، غير مشغولة بأكثر من التجليخ بالحرارة منظفة كيميائياً :		
%5		.. بسمك 4.75 مم أو أكثر	72 08 25 00	
%5		.. بسمك 3 مم أو أكثر ولكن يقل عن 4.75 مم.....	72 08 26 00	
%5		.. بسمك أقل من 3 مم	72 08 27 00	
		. غيرها، بشكل لفات، غير مشغولة بأكثر من التجليخ بالحرارة :		
%5		.. بسمك يزيد عن 10 مم.....	72 08 36 00	
%5		.. بسمك 4.75 مم أو أكثر ولا يتجاوز 10مم.....	72 08 37 00	
%5		.. بسمك 3 مم أو أكثر ولكن يقل عن 4.75 مم.....	72 08 38 00	
%5		.. بسمك أقل من 3 مم	72 08 39 00	
		- بشكل غير اللفات، غير مشغولة بأكثر من التجليخ بالحرارة، ذات علامات سطحية بارزة	72 08 40 00	
%5		- غيرها، بشكل غير اللفات، غير مشغولة بأكثر من التجليخ بالحرارة :		

ق : 15

ف : 72

فئة الرسم	الإجراء	الصنف	رمزالنظام المنسق	البند
%5		.. بسمك يزيد عن 10 مم.....	72 08 51 00	72.09
%5		- . بسمك 4.75 مم أو أكثر ولكن لا تتجاوز 10 مم.....	72 08 52 00	
%5		.. بسمك 3 مم أو أكثر ولكن يقل عن 4.75 مم.....	72 08 53 00	
%5		.. بسمك أقل من 3 مم.....	72 08 54 00	
%5		.. غيرها.....	72 08 90 00	
		منتجات مسطحة بالتجليخ، من حديد أو من صلب من غير الخلائط، بعرض 600 مم أو أكثر، مجلخة على البارد، غير مكسوة ولا مطلية ولا مغطاة . - بشكل لفات، غير مشغولة بأكثر من التجليخ على البارد :		
%5		.. بسمك 3 مم أو أكثر.....	72 09 15 00	
%5		.. بسمك يزيد عن 1 مم ولكن يقل عن 3 مم.....	72 09 16 00	
%5		.. بسمك 0.5 مم أو أكثر ولكن لا يتجاوز 1 مم.....	72 09 17 00	
%5		.. بسمك أقل من 0.5 مم.....	72 09 18 00	
%5		- بشكل غير لفات، غير مشغولة بأكثر من التجليخ على البارد :		
%5		.. بسمك 3 مم أو أكثر.....	72 09 25 00	
%5		.. بسمك يزيد عن 1 مم ولكن يقل عن 3 مم.....	72 09 26 00	
%5		.. بسمك 0.5 مم أو أكثر ولكن لا يتجاوز 1 مم.....	72 09 27 00	
%5		.. بسمك أقل من 0.5 مم.....	72 09 28 00	
%5		.. غيرها.....	72 09 90 00	
		منتجات مسطحة بالتجليخ، من حديد أو من صلب من غير الخلائط، بعرض 600 مم أو أكثر، مكسوة أو مطلية أو مغطاة . - مطلية أو مغطاة بالقصدير :		72.10
%5		.. بسمك 0.5 مم أو أكثر.....	72 10 11 00	
%5		.. بسمك أقل من 0.5 مم.....	72 10 12 00	
%5		.. مطلية أو مغطاة بالرصاص، بما فيها المطلية بخليط من الرصاص والقصدير.....	72 10 20 00	
%5		من الرصاص والرصاص والقصدير.....		

ق : 15

ف : 72

فئة الرسم	الإجراء	الصنف	رمزالنظام المنسق	البند
%5		. مطلية أو مغطاة بالزنك بطريقة التحليل الكهربائي..... . مطلية أو مغطاة بالزنك بطرق أخرى :	72 10 30 00	
%5		.. مموجة	72 10 41 00	
%5		.. غيرها	72 10 49 00	
%5		. مطلية أو مغطاة بأكسيد الكروم أو بالكروم مع أكاسيد الكروم..... . مطلية أو مغطاة بالألمونيوم :	72 10 50 00	
%5		.. مطلية أو مغطاة بخليط زنك . ألمونيوم.....	72 10 61 00	
%5		.. غيرها	72 10 69 00	
%5		. مدهونة أو مورنشة أو مغطاة بلدائن.....	72 10 70 00	
%5		. غيرها	72 10 90 00	
		منتجات مسطحة بالتجليخ من حديد أو من صلب من غير الخلائط، بعرض أقل من 600مم، غير مكسوة ولا مطلية ولا مغطاة . . غير مشغولة بأكثر من التجليخ بالحرارة :		72.11
		- . مجلخة على جوانبها الأربع داخل مجاري مقفلة، بعرض يزيد عن 150 مم ويسمك لا يقل عن 4 مم، ليست بشكل لفات وبدون علامات سطحية بارزة	72 11 13 00	
%5		.. غيرها، بسمك 4.75 مم أو أكثر	72 11 14 00	
%5		.. غيرها	72 11 19 00	
%5		. غير مشغولة بأكثر من التجليخ على البارد :		
%5		.. تحتوي على أقل من 0.25 % وزناً من الكربون.....	72 11 23 00	
%5		.. غيرها	72 11 29 00	
%5		.. غيرها	72 11 90 00	
		منتجات مسطحة بالتجليخ من حديد أو من صلب من غير الخلائط، بعرض أقل من 600 مم، مكسوة أو مطلية أو مغطاة .		72.12
%5		. مطلية أو مغطاة بالقصدير	72 12 10 00	
%5		. مطلية أو مغطاة بالزنك بطريقة التحليل الكهربائي.....	72 12 20 00	
%5		. مطلية أو مغطاة بالزنك بطرق أخرى.....	72 12 30 00	

ق : 15

ف : 72

فئة الرسم	الإجراء	الصنف	رمزالنظام المنسق	البند
%5		. مدهونة أو مورنشة أو مغطاة بلدائن	72 12 40 00	72.13
%5		. مطلية أو مغطاة بطرق أخرى	72 12 50 00	
%5		. مكسوة	72 12 60 00	
		قضبان وعيدان، مجلخة بالحرارة، بشكل لفات غير منتظمة اللف، من حديد أو صلب من غير الخلائط .		
		. تحتوي على تسنينات أو تضليعات أو حزوز أو غيرها من التشكيلات الناتجة أثناء عملية التجليخ	72 13 10 00	
%5		. غيرها، من صلب سهل القطع	72 13 20 00	
%5		. غيرها :		
%5		.. ذات مقطع عرضي دائري قطره أقل من 14 مم....	72 13 91 00	
%5		.. غيرها	72 13 99 00	
		قضبان وعيدان من حديد أو صلب من غير الخلائط، غير مشغولة بأكثر من الطرق أو التجليخ أو السحب أو البثق بالحرارة، بما فيها القضبان والعيدان المفتولة بعد التجليخ . مطروقة :		
%5		... ذات مقطع عرضي دائري أقل من 10 ملم	72 14 10 10	
%5		... ذات مقطع عرضي دائري من 10 ملم 32ملم	72 14 10 20	
%5		... غيرها	72 14 10 90	
		- محتوية على تسنينات أو تضليعات أو حزوز أو غيرها من التشكيلات الناتجة أثناء عملية التجليخ أو مفتولة بعد التجليخ :		
%5		... ذات مقطع عرضي دائري أقل من 10 ملم	72 14 20 10	
%5		... ذات مقطع عرضي دائري من 10 ملم 32ملم..	72 14 20 20	
%5		... غيرها	72 14 20 90	
%5		. غيرها، من صلب سهل القطع :		
%5		... ذات مقطع عرضي دائري أقل من 10 ملم	72 14 30 10	
%5		... ذات مقطع عرضي دائري من 10 ملم 32ملم..	72 14 30 20	
%5		... غيرها	72 14 30 90	
		. غيرها :		

ق : 15

ف : 72

فئة الرسم	الإجراء	الصنف	رمزالنظام المنسق	البند
%5		.. ذات مقطع عرضي مستطيل (عدا المربع)	72 14 91 00	72.15
%5		.. غيرها	72 14 99 00	
		قضبان وعيدان آخر من حديد أو من صلب من غير الخلائط .		
		- من صلب سهل القطع، غير مشغول بأكثر من التشكيل أو التجهيز على البارد :		
%5		... ذات مقطع عرضي دائري أقل من 10 ملم	72 15 10 10	
%5		... ذات مقطع عرضي دائري من 10 ملم 32 ملم ..	72 15 10 20	
%5		... غيرها	72 15 10 90	
		- غيرها، غير مشغولة بأكثر من التشكيل أو التجهيز على البارد		
%5		... ذات مقطع عرضي دائري أقل من 10 ملم	72 15 50 10	
%5		... ذات مقطع عرضي دائري من 10 ملم 32 ملم ..	72 15 50 20	
%5		... غيرها	72 15 50 90	
		- غيره :		
%5		... ذات مقطع عرضي دائري أقل من 10 ملم	72 15 90 10	
%5		... ذات مقطع عرضي دائري من 10 ملم 32 ملم	72 15 90 20	
%5		... غيرها	72 15 90 90	
		زوايا وأشكال خاصة (بروفيلات) ومقاطع من حديد أو من صلب من غير الخلائط .		72.16
		- مقطوعها بشكل حرف U أو I أو H، غير مشغول بأكثر من التجليخ أو السحب أو البثق بالحرارة وبارتفاع أقل من 80 مم	72 16 10 00	
%5		- مقطوعها بشكل L أو T، غير مشغولة بأكثر من التجليخ أو السحب أو البثق بالحرارة وبارتفاع أقل من 80 مم :		
%5		.. مقطوعها بشكل L	72 16 21 00	
%5		.. مقطوعها بشكل T	72 16 22 00	
		- مقطوعها بشكل U أو I أو H ، غير مشغولة بأكثر من التجليخ أو السحب أو البثق بالحرارة، وبارتفاع 80 مم أو أكثر :		
		.. مقطوعها بشكل U:		

ق : 15

ف : 72

فئة الرسم	الإجراء	الصنف	رمزالنظام المنسق	البند
%5		... بارتفاع 80 مم أو أكثر بما لا يزيد عن 220مم ...	72 16 31 10	
%5		... بارتفاع يزيد عن 220مم مقطوعها بشكل I :	72 16 31 20	
%5		... بارتفاع 80 مم أو أكثر بما لا يزيد عن 220مم ...	72 16 32 10	
%5		... بارتفاع يزيد عن 220مم مقطوعها بشكل H :	72 16 32 20	
%5		... بارتفاع 80 مم أو أكثر بما لا يزيد عن 220مم ...	72 16 33 10	
%5		... بارتفاع يزيد عن 220مم .. - مقطوعها بشكل L أو T، غير مشغولة بأكثر من التجليخ أو السحب أو البثق بالحرارة، و بارتفاع 80مم أو أكثر :	72 16 33 20	
%5		... بارتفاع 80 مم أو أكثر بما لا يزيد عن 220مم	72 16 40 10	
%5		... بارتفاع يزيد عن 220مم ..	72 16 40 20	
%5		.. زوايا وأشكال خاصة ومقاطع ، غير مشغولة بأكثر من التجليخ أو السحب أو البثق بالحرارة.....	72 16 50 00	
%5		.. زوايا وأشكال خاصة ومقاطع، غير مشغولة بأكثر من التشكيل أو التجهيز على البارد :		
%5		.. متحصل عليها من منتجات مسطحة بالتجليخ.....	72 16 61 00	
%5		.. غيرها غيرها :	72 16 69 00	
%5		.. مشكلة أو مجهزة على البارد، من منتجات مسطحة بالتجليخ.....	72 16 91 00	
%5		.. غيرها ..	72 16 99 00	
		أسلاك من حديد، أو من صلب من غير الخلاط .		72.17
%5		.. غير مطلية أو مغطاة، وإن كانت مصقولة	72 17 10 00	
%5		.. مطلية أو مغطاة بالزنك	72 17 20 00	
%5		.. مطلية أو مغطاة بمعادن عادية أخر	72 17 30 00	
%5		.. غيرها ..	72 17 90 00	
		3- صلب مقاوم للصدأ (ستينلس ستيل). صلب مقاوم للصدأ بشكل سبائك (اينجوت) أو		72.18

ق : 15

ف : 72

فئة الرسم	الإجراء	الصف	رمزالنظام المنسق	البند
		بأشكال أولية أخر؛ منتجات نصف جاهزة من صلب مقاوم للصدأ.		
%5		.. سبائك وأشكال أولية أخر غيرها :	72 18 10 00	
%5		.. ذات مقطع عرضي مستطيل ..	72 18 91 00	
%5		.. غيرها ..	72 18 99 00	
		منتجات مسطحة بالتجليخ من صلب مقاوم للصدأ، بعرض 600 مم أو أكثر.		72.19
		.. غير مشغولة بأكثر من التجليخ بالحرارة، بشكل لفات :		
%5		.. بسمك يزيد عن 10 مم ..	72 19 11 00	
%5		.. بسمك 4.75 مم أو أكثر و لا تتجاوز 10 مم ..	72 19 12 00	
%5		.. بسمك 3 مم أو أكثر ولكن يقل عن 4.75 مم ..	72 19 13 00	
%5		.. بسمك أقل من 3 مم ..	72 19 14 00	
		.. غير مشغولة بأكثر من التجليخ بالحرارة ، بشكل غير اللفات :		
%5		.. بسمك يزيد عن 10 مم ..	72 19 21 00	
%5		.. بسمك 4.75 مم أو أكثر و لا تتجاوز 10مم ..	72 19 22 00	
%5		.. بسمك 3 مم أو أكثر ولكن يقل عن 4.75 مم ..	72 19 23 00	
%5		.. بسمك أقل من 3 مم ..	72 19 24 00	
		.. غير مشغولة بأكثر من التجليخ على البارد :		
%5		.. بسمك 4.75 مم أو أكثر ..	72 19 31 00	
%5		.. بسمك 3 مم أو أكثر ولكن يقل عن 4.75 مم ..	72 19 32 00	
%5		.. بسمك يزيد عن 1 مم و لكن يقل عن 3 مم ..	72 19 33 00	
%5		.. بسمك 0.5 مم أو أكثر و لا تتجاوز 1 مم ..	72 19 34 00	
%5		.. بسمك أقل من 0.5 مم ..	72 19 35 00	
%5		.. غيرها ..	72 19 90 00	
		منتجات مسطحة بالتجليخ من صلب مقاوم للصدأ، بعرض يقل عن 600 مم.		72.20
		.. غير مشغولة بأكثر من التجليخ بالحرارة :		
%5		.. بسمك 4.75مم أو أكثر ..	72 20 11 00	

ق : 15

ف : 72

فئة الرسم	الإجراء	الصنف	رمزالنظام المنسق	البند
%5		.. بسمك يقل عن 4.75 مم	72 20 12 00	
%5		.. غير مشغولة بأكثر من التجليخ على البارد	72 20 20 00	
%5		.. غيرها	72 20 90 00	
%5		قضببان وعيدان، مجلخة بالحرارة، بشكل لفات غير منتظمة اللف، من صلب مقاوم للصدأ	72 21 00 00	72.21
%5		قضببان وعيدان، من صلب مقاوم للصدأ؛ زوايا وأشكال خاصة ومقاطع من صلب مقاوم للصدأ - قضببان وعيدان، غير مشغولة بأكثر من التجليخ أو السحب أو البثق بالحرارة :		72.22
%5		.. ذات مقطع عرضي دائري	72 22 11 00	
%5		.. غيرها	72 22 19 00	
%5		قضببان وعيدان، غير مشغولة بأكثر من التشكيل أو التجهيز على البارد	72 22 20 00	
%5		قضببان وعيدان آخر	72 22 30 00	
%5		زوايا وأشكال خاصة ومقاطع	72 22 40 00	
%5		أسلاك من صلب مقاوم للصدأ	72 23 00 00	72.23
%5		4- خلانط فولاذية أخرى؛ قضبان وعيدان مجوفة للحفر من صلب من خلانط فولاذية أو من غير الخلانط .		72.24
%5		خلانط فولاذية أخرى، بشكل سبائك أو بأشكال أولية أخرى؛ منتجات نصف جاهزة من خلانط فولاذية أخرى .		
%5		.. سبائك و أشكال أولية أخرى	72 24 10 00	
%5		.. غيرها	72 24 90 00	
%5		منتجات مسطحة بالتجليخ من خلانط فولاذية أخرى، بعرض 600 مم أو أكثر .		72.25
%5		.. من صلب سيليكون . كهربائي (مغناطيسي) : .. ذات حبيبات موجهة	72 25 11 00	
%5		.. غيرها	72 25 19 00	

ق : 15

ف : 72

فئة الرسم	الإجراء	الصنف	رمز النظام المنسق	البند
%5		- غيرها، غير مشغولة بأكثر من التخليخ بالحرارة ، بشكل لفات	72 25 30 00	72.26
%5		. غيرها، غير مشغولة بأكثر من التخليخ بالحرارة، بشكل غير اللفات	72 25 40 00	
%5		- غيرها، غير مشغولة بأكثر من التخليخ على البارد	72 25 50 00	
%5		. غيرها : .. مطلية أو مغطاة بالزنك، بطريقة التحليل الكهربائي	72 25 91 00	
%5		.. مطلية أو مغطاة بالزنك بطرق أخرى	72 25 92 00	
%5		.. غيرها	72 25 99 00	
%5		منتجات مسطحة بالتخليخ من خلائط فولاذية أخر، بعرض أقل من 600 مم . . من صلب سيليكون . كهربائي :		
%5		.. ذات حبيبات موجهة	72 26 11 00	
%5		.. غيرها	72 26 19 00	
%5		. من صلب سريع القطع (متحمل للسرعات العالية) غيرها :	72 26 20 00	
%5		.. غير مشغولة بأكثر من التخليخ بالحرارة	72 26 91 00	
%5		.. غير مشغولة بأكثر من التخليخ على البارد	72 26 92 00	
%5		.. غيرها	72 26 99 00	
%5		قضبان وعيدان مجلخة بالحرارة، بشكل لفات غير منتظمة اللف، من خلائط صلب آخر .		72.27
%5		. من صلب سريع القطع (للسرعات العالية)	72 27 10 00	
%5		. من صلب السيليكو . منجنيز	72 27 20 00	
%5		. غيرها	72 27 90 00	
%5		قضبان وعيدان أخر من خلائط صلب أخر؛ زوايا وأشكال خاصة ومقاطع من خلائط صلب أخر؛ قضبان وعيدان مجوفة للحفر من صلب من غير مخلوط أو من خلائط صلب . - قضبان وعيدان من صلب سريع القطع (للسرعات	72 28 10 00	72.28

ق : 15

ف : 72

فئة الرسم	الإجراء	الصنف	رمزالنظام المنسق	البند
%5	 (العالية)		
%5		. قضبان وعيدان، من صلب السيليكو . منجنيز	72 28 20 00	
%5		. قضبان وعيدان أخر، غير مشغولة بأكثر من التجليخ	72 28 30 00	
%5		أو السحب أو البثق بالحرارة		
%5		. قضبان وعيدان أخر، غير مشغولة بأكثر من الطرق	72 28 40 00	
%5		. قضبان وعيدان أخر، غير مشغولة بأكثر من التشكيل	72 28 50 00	
%5		أو التجهيز على البارد		
%5		. قضبان وعيدان أخر	72 28 60 00	
%5		. زوايا أشكال خاصة ومقاطع	72 28 70 00	
%5		. قضبان وعيدان مجوفة للحفر	72 28 80 00	
%5		أسلاك من خلائط صلب أخر .		72.29
%5		. من صلب السيليكو . منجنيز	72 29 20 00	
%5		. غيرها	72 29 90 00	